

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 7/16-18****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 7/16-18
GTIN	4062406050504
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales
Cantidad mínima de pedido: 2 uds.
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
Tipo de rosca: UNS-LH
Material de corte: HSS E
Norma: DIN 376
Pasos por pulgada: 18
Ø de rosca: 11,112 mm
Longitud total L: 110 mm
Ø de mango D_s: 9 mm
Vástago cuadrado □: 7 mm
Ø de agujero para roscar: 9,75 mm

Descripción técnica

Ø de mango D _s	9 mm
Paso de rosca	1,411 mm
Número de filos Z	3
Longitud total L	110 mm
Pasos por pulgada	18
Ø de agujero para roscar	9,75 mm
Profundidad de rosca	27,78 mm

Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 376
Ø de rosca	11,112 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Tipo de rosca	UNS-LH
Tamaño de rosca	7/16-18 UNS LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar