

**Garant**
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 5/8-12**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130046 5/8-12
GTIN	4062406050757
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales  
 Cantidad mínima de pedido: 2 uds.  
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones  
 Tipo de rosca: UN-LH  
 Material de corte: HSS E  
 Norma: DIN 376  
 Pasos por pulgada: 12  
 Ø de rosca: 15,875 mm  
 Longitud total L: 110 mm  
 Ø de mango D<sub>s</sub>: 12 mm  
 Vástago cuadrado □: 9 mm  
 Ø de agujero para roscar: 13,9 mm

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Norma	DIN 376
Pasos por pulgada	12
Paso de rosca	2,117 mm
Longitud total L	110 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm

Material de corte	HSS E
Ø de agujero para roscar	13,9 mm
Profundidad de rosca	39,7 mm
Ø de rosca	15,875 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	5/8-12 UN LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar