

Garant
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 1/4-32**

Datos de pedido

Número de pedido	130046 1/4-32
GTIN	4062406050245
Clase de artículo	10N

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales
 Cantidad mínima de pedido: 3 uds.
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
 Tipo de rosca: UNEF-LH
 Material de corte: HSS E
 Norma: DIN 371
 Pasos por pulgada: 32
 Ø de rosca: 6,35 mm
 Longitud total L: 80 mm
 Ø de mango D_s: 7 mm
 Vástago cuadrado □: 5,5 mm
 Ø de agujero para roscar: 5,7 mm

Descripción técnica

Ø de mango D _s	7 mm
Ø de agujero para roscar	5,7 mm
Ø de rosca	6,35 mm
Longitud total L	80 mm
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Pasos por pulgada	32
Paso de rosca	0,794 mm

Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 371
Profundidad de rosca	15,9 mm
Material de corte	HSS E
Número de filos Z	3
Tipo de rosca	UNEF-LH
Tamaño de rosca	1/4-32 UNEF LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar