

Garant
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 5/16-18**

Datos de pedido

Número de pedido	130046 5/16-18
GTIN	4062406050368
Clase de artículo	10N

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales
 Cantidad mínima de pedido: 3 uds.
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
 Tipo de rosca: UNC-LH
 Material de corte: HSS E
 Norma: DIN 371
 Pasos por pulgada: 18
 Ø de rosca: 7,938 mm
 Longitud total L: 90 mm
 Ø de mango D_s: 8 mm
 Vástago cuadrado □: 6,2 mm
 Ø de agujero para roscar: 6,55 mm

Descripción técnica

Vástago cuadrado □	6,2 mm
Norma	DIN 371
Ø de rosca	7,938 mm
Número de filos Z	3
Ø de mango D _s	8 mm
Pasos por pulgada	18
Paso de rosca	1,411 mm

Longitud total L	90 mm
Profundidad de rosca	19,85 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	6,55 mm
Material de corte	HSS E
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	5/16-18 UNC LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar