

**Garant**
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 1/4-36**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130046 1/4-36
GTIN	4062406050238
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales  
 Cantidad mínima de pedido: 3 uds.  
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones  
 Tipo de rosca: UNS-LH  
 Material de corte: HSS E  
 Norma: DIN 371  
 Pasos por pulgada: 36  
 Ø de rosca: 6,35 mm  
 Longitud total L: 80 mm  
 Ø de mango D<sub>s</sub>: 7 mm  
 Vástago cuadrado □: 5,5 mm  
 Ø de agujero para roscar: 5,7 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	5,7 mm
Norma	DIN 371
Ø de rosca	6,35 mm
Pasos por pulgada	36
Paso de rosca	0,706 mm
Profundidad de rosca	15,9 mm
Vástago cuadrado □	5,5 mm

Ø de mango D <sub>s</sub>	7 mm
Material de corte	HSS E
Longitud total L	80 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Tipo de rosca	UNS-LH
Tamaño de rosca	1/4-36 UNS LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar