

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 3/8-16****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 3/8-16
GTIN	4062406050443
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 9,525 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D_s: 10 mm

Vástago cuadrado □: 8 mm

Ø de agujero para roscar: 7,95 mm

Descripción técnica

Pasos por pulgada	16
Ø de rosca	9,525 mm
Norma	DIN 371
Longitud total L	100 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,588 mm
Ø de agujero para roscar	7,95 mm

Ø de mango D _s	10 mm
Profundidad de rosca	23,83 mm
Vástago cuadrado □	8 mm
Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	3
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	3/8-16 UNC LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar