

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: NO.2-56****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 NO.2-56
GTIN	4062406049959
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales
Cantidad mínima de pedido: 25 uds.
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
Tipo de rosca: UNC-LH
Material de corte: HSS E
Norma: DIN 371
Pasos por pulgada: 56
Ø de rosca: 2,184 mm
Longitud total L: 45 mm
Ø de mango D_s: 2,8 mm
Vástago cuadrado □: 2,1 mm
Ø de agujero para roscar: 1,78 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	1,78 mm
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	5,46 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 371
Pasos por pulgada	56
Número de filos Z	3

Ø de mango D _s	2,8 mm
Paso de rosca	0,454 mm
Longitud total L	45 mm
Ø de rosca	2,184 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	2-56 UNC LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar