

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: NO.2-64****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 NO.2-64
GTIN	4062406049942
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales
Cantidad mínima de pedido: 25 uds.
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
Tipo de rosca: UNF-LH
Material de corte: HSS E
Norma: DIN 371
Pasos por pulgada: 64
Ø de rosca: 2,184 mm
Longitud total L: 45 mm
Ø de mango D_s: 2,8 mm
Vástago cuadrado □: 2,1 mm
Ø de agujero para roscar: 1,9 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Profundidad de rosca	5,46 mm
Ø de rosca	2,184 mm
Material de corte	HSS E
Ø de mango D _s	2,8 mm
Longitud total L	45 mm

Paso de rosca	0,399 mm
Pasos por pulgada	64
Ø de agujero para roscar	1,9 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Norma	DIN 371
Tipo de rosca	UNF-LH
Tamaño de rosca	2-64 UNF LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar