

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes, Sin revestimiento, Tipo: 4-16****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 130050 4-16 |
| GTIN | 4062406052997 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 101,6 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D_s: 56 mm

Vástago cuadrado □: 44 mm

Ø de agujero para roscar: 100,1 mm

Descripción técnica

| | |
|---------------------------|----------|
| Profundidad de rosca | 152,4 mm |
| Paso de rosca | 1,588 mm |
| Material de corte | HSS |
| Ø de agujero para roscar | 100,1 mm |
| Ø de mango D _s | 56 mm |
| Pasos por pulgada | 16 |
| Longitud total L | 180 mm |

| | |
|--------------------------------|---|
| Número de ranuras de sujeción | 12 |
| Ø de rosca | 101,6 mm |
| Número de filos Z | 12 |
| Vástago cuadrado □ | 44 mm |
| Tipo de rosca | UN |
| Tamaño de rosca | 4-16 UN |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | ASME B1.1 |
| Clase de tolerancia | 1B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,20 |
| Clase de tolerancia | 2B +0,10 |
| Clase de tolerancia | 3B |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,05 |
| Forma del corte previo | C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 1,5xD en agujero ciego y pasante |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |