

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 9/16-12****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 9/16-12
GTIN	4062406050689
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 12

Ø de rosca: 14,288 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 11 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 12,15 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	14,288 mm
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	35,72 mm
Pasos por pulgada	12
Norma	DIN 376
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	2,117 mm

Ø de agujero para roscar	12,15 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Número de filos Z	3
Ø de mango D <sub>s</sub>	11 mm
Longitud total L	110 mm
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	9/16-12 UNC LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar