

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes, Sin revestimiento, Tipo: 2.1/4-14****Datos de pedido**

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido  | 130050 2.1/4-14 |
| GTIN              | 4062406052249   |
| Clase de artículo | 10N             |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 14

Ø de rosca: 57,15 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 45 mm

Vástago cuadrado □: 35 mm

Ø de agujero para roscar: 55,5 mm

**Descripción técnica**

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Material de corte             | HSS      |
| Profundidad de rosca          | 85,73 mm |
| Ø de rosca                    | 57,15 mm |
| Ø de agujero para roscar      | 55,5 mm  |
| Paso de rosca                 | 1,814 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 6        |
| Vástago cuadrado □            | 35 mm    |

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Longitud total L               | 160 mm  |
| Ø de mango D <sub>s</sub>      | 45 mm   |
| Pasos por pulgada              | 14  |
| Número de filos Z              | 6   |
| Tipo de rosca                  | UNS   |
| Tamaño de rosca                | 2.1/4-14 UNS  |
| Recubrimiento                  | Sin revestimiento   |
| Ángulo de flanco               | 60 grados   |
| Norma rosca                    | ASME B1.1   |
| Clase de tolerancia            | 1B  |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,20  |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,10  |
| Clase de tolerancia            | 3B  |
| Clase de tolerancia            | 2B  |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,05  |
| Forma del corte previo         | C   |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                   |
| Refrigeración interior         | no  |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 1,5xD en agujero ciego y pasante                    |
| Sentido del corte              | derecha   |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin   |
| Tipo de producto               | Macho para roscar   |