

Garant
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: NO.1-64**

Datos de pedido

Número de pedido	130046 NO.1-64
GTIN	4062406049935
Clase de artículo	10N

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 91 días naturales
 Cantidad mínima de pedido: 25 uds.
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
 Tipo de rosca: UNC-LH
 Material de corte: HSS E
 Norma: DIN 371
 Pasos por pulgada: 64
 Ø de rosca: 1,854 mm
 Longitud total L: 45 mm
 Ø de mango D_s: 2,8 mm
 Vástago cuadrado □: 2,1 mm
 Ø de agujero para roscar: 1,5 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	0,399 mm
Número de ranuras de sujeción	2
Ø de rosca	1,854 mm
Ø de agujero para roscar	1,5 mm
Ø de mango D _s	2,8 mm
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 371

Longitud total L	45 mm
Pasos por pulgada	64
Profundidad de rosca	4,635 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Número de filos Z	2
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	1-64 UNC LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar