

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: NO.3-56****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 NO.3-56
GTIN	4062406049966
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 25 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNF-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 56

Ø de rosca: 2,515 mm

Longitud total L: 50 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 2,15 mm

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	3
Ø de mango D <sub>s</sub>	2,8 mm
Longitud total L	50 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Ø de agujero para roscar	2,15 mm
Pasos por pulgada	56
Profundidad de rosca	6,29 mm

Número de filos Z	3
Material de corte	HSS E
Ø de rosca	2,515 mm
Norma	DIN 371
Paso de rosca	0,454 mm
Tipo de rosca	UNF-LH
Tamaño de rosca	3-56 UNF LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar