

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: NO.1-72****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 NO.1-72
GTIN	4062406049928
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales  
Cantidad mínima de pedido: 25 uds.  
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones  
Tipo de rosca: UNF-LH  
Material de corte: HSS E  
Norma: DIN 371  
Pasos por pulgada: 72  
Ø de rosca: 1,854 mm  
Longitud total L: 45 mm  
Ø de mango D<sub>s</sub>: 2,8 mm  
Vástago cuadrado □: 2,1 mm  
Ø de agujero para roscar: 1,55 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	1,55 mm
Número de ranuras de sujeción	2
Profundidad de rosca	4,635 mm
Ø de rosca	1,854 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	2,8 mm
Norma	DIN 371
Pasos por pulgada	72

Paso de rosca	0,353 mm
Número de filos Z	2
Longitud total L	45 mm
Material de corte	HSS E
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Tipo de rosca	UNF-LH
Tamaño de rosca	1-72 UNF LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar