

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: NO.5-40****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 NO.5-40
GTIN	4062406050016
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 40

Ø de rosca: 3,175 mm

Longitud total L: 56 mm

Ø de mango D_s: 3,5 mm

Vástago cuadrado □: 2,7 mm

Ø de agujero para roscar: 2,59 mm

Descripción técnica

Ø de mango D _s	3,5 mm
Profundidad de rosca	7,9 mm
Ø de rosca	3,175 mm
Número de filos Z	3
Material de corte	HSS E
Pasos por pulgada	40
Paso de rosca	0,635 mm

Vástago cuadrado □	2,7 mm
Ø de agujero para roscar	2,59 mm
Longitud total L	56 mm
Norma	DIN 371
Número de ranuras de sujeción	3
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	5-40 UNC LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar