

Garant
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: NO.12-40**

Datos de pedido

Número de pedido	130046 NO.12-40
GTIN	4062406050153
Clase de artículo	10N

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales
 Cantidad mínima de pedido: 3 uds.
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
 Tipo de rosca: UNS-LH
 Material de corte: HSS E
 Norma: DIN 371
 Pasos por pulgada: 40
 \varnothing de rosca: 5,486 mm
 Longitud total L: 80 mm
 \varnothing de mango D_s: 6 mm
 Vástago cuadrado □: 4,9 mm
 \varnothing de agujero para roscar: 4,9 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	0,635 mm
Material de corte	HSS E
Vástago cuadrado □	4,9 mm
\varnothing de agujero para roscar	4,9 mm
Norma	DIN 371
\varnothing de mango D _s	6 mm
Pasos por pulgada	40

Profundidad de rosca	13,7 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Longitud total L	80 mm
Número de filos Z	3
Ø de rosca	5,486 mm
Tipo de rosca	UNS-LH
Tamaño de rosca	12-40 UNS LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar