

Garant

**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: NO.5-44**



Datos de pedido

Número de pedido	130046 NO.5-44
GTIN	4062406050009
Clase de artículo	10N

Descripción

Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales
 Cantidad mínima de pedido: 3 uds.
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
 Tipo de rosca: UNF-LH
 Material de corte: HSS E
 Norma: DIN 371
 Pasos por pulgada: 44
 Ø de rosca: 3,175 mm
 Longitud total L: 56 mm
 Ø de mango D_s: 3,5 mm
 Vástago cuadrado □: 2,7 mm
 Ø de agujero para roscar: 2,7 mm

Descripción técnica

Profundidad de rosca	7,9 mm
Ø de mango D _s	3,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	2,7 mm
Paso de rosca	0,577 mm
Número de filos Z	3
Longitud total L	56 mm

Pasos por pulgada	44
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 371
Ø de rosca	3,175 mm
Vástago cuadrado □	2,7 mm
Tipo de rosca	UNF-LH
Tamaño de rosca	5-44 UNF LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar