

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: NO.10-24****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 NO.10-24
GTIN	4062406050122
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 24

Ø de rosca: 4,826 mm

Longitud total L: 70 mm

Ø de mango D_s: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 3,82 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,058 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 371
Pasos por pulgada	24

Material de corte	HSS E
Ø de rosca	4,826 mm
Profundidad de rosca	12,1 mm
Ø de agujero para roscar	3,82 mm
Longitud total L	70 mm
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	10-24 UNC LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar