

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes, Sin revestimiento, Tipo: 3.7/8-16****Datos de pedido**

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido  | 130050 3.7/8-16 |
| GTIN              | 4062406052966   |
| Clase de artículo | 10N             |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 98,425 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 56 mm

Vástago cuadrado □: 44 mm

Ø de agujero para roscar: 96,9 mm

**Descripción técnica**

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Número de ranuras de sujeción | 10        |
| Longitud total L              | 180 mm    |
| Paso de rosca                 | 1,588 mm  |
| Ø de rosca                    | 98,425 mm |
| Profundidad de rosca          | 147,64 mm |
| Vástago cuadrado □            | 44 mm     |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 56 mm     |

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Número de filos Z              | 10  |
| Material de corte              | HSS   |
| Pasos por pulgada              | 16  |
| Ø de agujero para roscar       | 96,9 mm   |
| Tipo de rosca                  | UN  |
| Tamaño de rosca                | 3.7/8-16 UN   |
| Recubrimiento                  | Sin revestimiento   |
| Ángulo de flanco               | 60 grados   |
| Norma rosca                    | ASME B1.1   |
| Clase de tolerancia            | 1B  |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,20  |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,10  |
| Clase de tolerancia            | 3B  |
| Clase de tolerancia            | 2B  |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,05  |
| Forma del corte previo         | C   |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                   |
| Refrigeración interior         | no  |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 1,5xD en agujero ciego y pasante                    |
| Sentido del corte              | derecha   |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin   |
| Tipo de producto               | Macho para roscar   |