

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes de rosca izquierda, TiN, Tipo: 3.1/2-18****Datos de pedido**

Número de pedido	130056 3.1/2-18
GTIN	4062406056186
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS-LH

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 88,9 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 50 mm

Vástago cuadrado □: 39 mm

Ø de agujero para roscar: 87,6 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	87,6 mm
Material de corte	HSS
Número de filos Z	10
Longitud total L	160 mm
Número de ranuras de sujeción	10
Paso de rosca	1,411 mm
Vástago cuadrado □	39 mm

Profundidad de rosca	133,35 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	50 mm
Pasos por pulgada	18
Ø de rosca	88,9 mm
Tipo de rosca	UNS-LH
Tamaño de rosca	3.1/2-18 UNS LH
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5xD en agujero ciego y pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar