

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes, TiN, Tipo: 2.1/4-12****Datos de pedido**

Número de pedido	130055 2.1/4-12
GTIN	4062406054519
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 12

Ø de rosca: 57,15 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D_s: 45 mm

Vástago cuadrado □: 35 mm

Ø de agujero para roscar: 55,1 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	2,11 mm
Ø de agujero para roscar	55,1 mm
Vástago cuadrado □	35 mm
Profundidad de rosca	85,73 mm
Ø de rosca	57,15 mm
Ø de mango D _s	45 mm
Pasos por pulgada	12

Material de corte	HSS
Número de filos Z	6
Longitud total L	160 mm
Número de ranuras de sujeción	6
Tipo de rosca	UN
Tamaño de rosca	2.1/4-12 UN
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5xD en agujero ciego y pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar