

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes, TiN, Tipo: 4.3/4-10****Datos de pedido**

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido  | 130055 4.3/4-10 |
| GTIN              | 4062406055486   |
| Clase de artículo | 10N             |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 10

Ø de rosca: 120,65 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 56 mm

Vástago cuadrado □: 44 mm

Ø de agujero para roscar: 118,35 mm

**Descripción técnica**

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Número de filos Z             | 12         |
| Material de corte             | HSS        |
| Pasos por pulgada             | 10         |
| Número de ranuras de sujeción | 12         |
| Profundidad de rosca          | 180,975 mm |
| Ø de agujero para roscar      | 118,35 mm  |
| Longitud total L              | 180 mm     |

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Paso de rosca                  | 2,54 mm   |
| Ø de rosca                     | 120,65 mm   |
| Ø de mango D <sub>s</sub>      | 56 mm   |
| Vástago cuadrado □             | 44 mm   |
| Tipo de rosca                  | UNS   |
| Tamaño de rosca                | 4.3/4-10 UNS  |
| Recubrimiento                  | TiN   |
| Ángulo de flanco               | 60 grados   |
| Norma rosca                    | ASME B1.1   |
| Clase de tolerancia            | 1B  |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,20  |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,10  |
| Clase de tolerancia            | 3B  |
| Clase de tolerancia            | 2B  |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,05  |
| Forma del corte previo         | C   |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                   |
| Refrigeración interior         | no  |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 1,5×D en agujero ciego y pasante                    |
| Sentido del corte              | derecha   |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin   |
| Tipo de producto               | Macho para roscar   |