

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes, TiN, Tipo: 4.1/2-12****Datos de pedido**

Número de pedido	130055 4.1/2-12
GTIN	4062406055417
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 12

Ø de rosca: 114,3 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D_s: 56 mm

Vástago cuadrado □: 44 mm

Ø de agujero para roscar: 112,3 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	114,3 mm
Pasos por pulgada	12
Ø de agujero para roscar	112,3 mm
Longitud total L	180 mm
Vástago cuadrado □	44 mm
Profundidad de rosca	171,45 mm
Número de ranuras de sujeción	12

Material de corte	HSS
Paso de rosca	2,11 mm
Número de filos Z	12
Ø de mango D _s	56 mm
Tipo de rosca	UN
Tamaño de rosca	4.1/2-12 UN
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5xD en agujero ciego y pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar