

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes, TiN, Tipo: 2.1/2-10****Datos de pedido**

Número de pedido	130055 2.1/2-10
GTIN	4062406054663
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 10

Ø de rosca: 63,5 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 50 mm

Vástago cuadrado □: 39 mm

Ø de agujero para roscar: 61,2 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	61,2 mm
Profundidad de rosca	95,25 mm
Pasos por pulgada	10
Número de filos Z	6
Longitud total L	160 mm
Número de ranuras de sujeción	6
Material de corte	HSS

Paso de rosca	2,54 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	50 mm
Ø de rosca	63,5 mm
Vástago cuadrado □	39 mm
Tipo de rosca	UNS
Tamaño de rosca	2.1/2-10 UNS
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5xD en agujero ciego y pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar