

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes de rosca izquierda, TiN, Tipo: 3.3/4-16****Datos de pedido**

Número de pedido	130056 3.3/4-16
GTIN	4062406056292
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN-LH

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 95,25 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 56 mm

Vástago cuadrado □: 44 mm

Ø de agujero para roscar: 93,75 mm

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	10
Ø de mango D <sub>s</sub>	56 mm
Longitud total L	180 mm
Profundidad de rosca	142,88 mm
Material de corte	HSS
Número de filos Z	10
Pasos por pulgada	16

Vástago cuadrado □	44 mm
Paso de rosca	1,588 mm
Ø de rosca	95,25 mm
Ø de agujero para roscar	93,75 mm
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	3.3/4-16 UN LH
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5xD en agujero ciego y pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar