

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes, TiN, Tipo: 2.1/2-18****Datos de pedido**

Número de pedido	130055 2.1/2-18
GTIN	4062406054625
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 63,5 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D_s: 50 mm

Vástago cuadrado □: 39 mm

Ø de agujero para roscar: 62,3 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	63,5 mm
Material de corte	HSS
Pasos por pulgada	18
Profundidad de rosca	95,25 mm
Longitud total L	160 mm
Número de ranuras de sujeción	6
Paso de rosca	1,411 mm

Número de filos Z	6
Ø de agujero para roscar	62,3 mm
Vástago cuadrado □	39 mm
Ø de mango D _s	50 mm
Tipo de rosca	UNS
Tamaño de rosca	2.1/2-18 UNS
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero ciego y pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar