

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes, TiN, Tipo: 2.1/4-8****Datos de pedido**

Número de pedido	130055 2.1/4-8
GTIN	4062406054533
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 8

Ø de rosca: 57,15 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D_s: 45 mm

Vástago cuadrado □: 35 mm

Ø de agujero para roscar: 54,1 mm

Descripción técnica

Ø de mango D _s	45 mm
Material de corte	HSS
Ø de rosca	57,15 mm
Pasos por pulgada	8
Profundidad de rosca	85,73 mm
Longitud total L	160 mm
Número de ranuras de sujeción	6
Número de filos Z	6

Ø de agujero para roscar	54,1 mm
Paso de rosca	3,175 mm
Vástago cuadrado □	35 mm
Tipo de rosca	UN
Tamaño de rosca	2.1/4-8 UN
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero ciego y pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar