

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes de rosca izquierda, TiN, Tipo: 4.1/2-16****Datos de pedido**

Número de pedido	130056 4.1/2-16
GTIN	4062406056520
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN-LH

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 114,3 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D_s: 56 mm

Vástago cuadrado □: 44 mm

Ø de agujero para roscar: 112,8 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	1,588 mm
Pasos por pulgada	16
Ø de rosca	114,3 mm
Ø de agujero para roscar	112,8 mm
Número de filos Z	12
Profundidad de rosca	171,45 mm
Longitud total L	180 mm

Vástago cuadrado <input type="checkbox"/>	44 mm
Ø de mango D _s	56 mm
Material de corte	HSS
Número de ranuras de sujeción	12
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	4.1/2-16 UN LH
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5xD en agujero ciego y pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar