

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: 2.1/4-10****Datos de pedido**

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido  | 130051 2.1/4-10 |
| GTIN              | 4062406053390   |
| Clase de artículo | 10N             |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS-LH

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 10

Ø de rosca: 57,15 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 45 mm

Vástago cuadrado □: 35 mm

Ø de agujero para roscar: 54,75 mm

**Descripción técnica**

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Longitud total L              | 160 mm   |
| Número de ranuras de sujeción | 6        |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 45 mm    |
| Profundidad de rosca          | 85,73 mm |
| Pasos por pulgada             | 10       |
| Número de filos Z             | 6        |
| Paso de rosca                 | 2,54 mm  |

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Material de corte              | HSS   |
| Vástago cuadrado □             | 35 mm   |
| Ø de agujero para roscar       | 54,75 mm  |
| Ø de rosca                     | 57,15 mm  |
| Tipo de rosca                  | UNS-LH  |
| Tamaño de rosca                | 2.1/4-10 UNS LH   |
| Recubrimiento                  | Sin revestimiento   |
| Ángulo de flanco               | 60 grados   |
| Norma rosca                    | ASME B1.1   |
| Clase de tolerancia            | 1B  |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,20  |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,10  |
| Clase de tolerancia            | 3B  |
| Clase de tolerancia            | 2B  |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,05  |
| Forma del corte previo         | C   |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                   |
| Refrigeración interior         | no  |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 1,5xD en agujero ciego y pasante                    |
| Sentido del corte              | izquierda   |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin   |
| Tipo de producto               | Macho para roscar   |