

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos y pasantes de rosca izquierda, TiN, Tipo: 2.1/4-18****Datos de pedido**

Número de pedido	130056 2.1/4-18
GTIN	4062406055615
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS-LH

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 57,15 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 45 mm

Vástago cuadrado □: 35 mm

Ø de agujero para roscar: 55,75 mm

**Descripción técnica**

Profundidad de rosca	85,73 mm
Longitud total L	160 mm
Ø de rosca	57,15 mm
Paso de rosca	1,411 mm
Número de filos Z	6
Material de corte	HSS
Ø de agujero para roscar	55,75 mm

Pasos por pulgada	18
Número de ranuras de sujeción	6
Ø de mango D <sub>s</sub>	45 mm
Vástago cuadrado □	35 mm
Tipo de rosca	UNS-LH
Tamaño de rosca	2.1/4-18 UNS LH
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5xD en agujero ciego y pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar