

**Garant****Broca de centrar de precisión CN de MDI 90°, Sin revestimiento, Ø DC h6: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	121019 12
GTIN	4045197647696
Clase de artículo	11E

**Descripción****Ejecución:**

El **autocentrado** gracias a **geometría de 1 filo** proporciona **máxima exactitud del calibre de puntas**.

**Aplicación:**

Con ángulo de punta de **90°** para taladrar y avellanar simultáneamente si le sucede una broca espiral con un diámetro reducido.

**Nota:**

Utilizar n.º de revoluciones para Ø de broca efectivo, (no de forma generalizada para Ø exterior de broca).

¡Tener en cuenta el **valor de avance f = 0,015 mm/vuelta!**

**Descripción técnica**

Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	12 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	12 mm
Tolerancia de mango	h6
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Longitud total L	70 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tolerancia Ø nominal	h6
Ángulo de punta	90 grados
Número de filos Z	1
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca de centrar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	180 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		