

Garant
Broca de centrar de precisión CN de MDI 142°, Sin revestimiento, Ø DC h6: 10mm

Datos de pedido

Número de pedido	121068 10
GTIN	4045197647795
Clase de artículo	11E

Descripción
Ejecución:

El **autocentrado** proporciona **máxima exactitud del calibre de puntas gracias a la geometría de 1 filo.**

Aplicación:

Con ángulo de punta de **142°** para el contacto de las cuchillas principales de la broca espiral sucesiva.

Nota:

Utilizar n.º de revoluciones para Ø de broca efectivo, (no de forma generalizada para Ø exterior de broca).

¡Tener en cuenta el valor de avance $f = 0,015$ mm/vuelta!

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L_c	10 mm
Ø nominal D_c	10 mm
Tolerancia de mango	h6
Avance f en acero < 1100 N/mm ²	0,015 mm/rev,
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud total L	70 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tolerancia Ø nominal	h6
Ángulo de punta	142 grados
Número de filos Z	1
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca de centrar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	180 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		