

Garant**GPCT S50104, Clase: HB7035**

Datos de pedido

Número de pedido	268570 HB7035
GTIN	4062406057565
Clase de artículo	211

Descripción

GPCT S50104 HB7035 Clase: HB7035
Rompevirutas: SF
Profundidad de corte a_p : 0,05 - 0,35 mm
Avance f : 0,03 - 0,25 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 150 m/min
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 60 - 150 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,05 - 0,35 mm
Aplicación secundaria	K
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Avance f	0,03 - 0,25 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	60 - 150 m/min

Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 150 m/min
Clase	HB7035
Rompevirutas	SF
Condición de corte	continuo
Recubrimiento	TiN
Código ISO plaquita de corte	GPCT S50104
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado