

Garant
GPCT S50102, Clase: HB7035


Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 268560 HB7035 |
| GTIN | 4062406057497 |
| Clase de artículo | 211 |

Descripción

GPCT S50102 HB7035 Clase: HB7035
 Rompevirutas: SF
 Profundidad de corte a_p : 0,05 - 0,35 mm
 Avance f : 0,03 - 0,25 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 150 m/min
 Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 60 - 150 m/min

Descripción técnica

| | |
|-----------------------------------------------|---------------------|
| Profundidad de corte a_p | 0,05 - 0,35 mm |
| Clase | HB7035 |
| Asignación fino/desbaste | Acabado |
| Avance f | 0,03 - 0,25 mm/rev, |
| Aplicación principal | P |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 60 - 150 m/min |
| Aplicación secundaria | K |

| | |
|------------------------------------------------|---------------------------------|
| Rompevirutas | SF |
| Material de corte | MD |
| Radio angular | 0,2 mm |
| Condición de corte | continuo |
| Velocidad de corte v_c aplicación secundaria | 60 - 150 m/min |
| Recubrimiento | TiN |
| Código ISO plaquita de corte | GPCT S50102 |
| Número de cambios/cortes | 2 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |