

Garant**TDAT 070102, Clase: HB7035**

Datos de pedido

Número de pedido	268630 HB7035
GTIN	4062406057787
Clase de artículo	211

Descripción

TDAT 070102 HB7035 Clase: HB7035

Rompevirutas: SF

Profundidad de corte a_p : 0,05 - 0,23 mmAvance f : 0,03 - 0,25 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 150 m/minVelocidad de corte v_c aplicación secundaria: 60 - 150 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 150 m/min
Rompevirutas	SF
Clase	HB7035
Avance f	0,03 - 0,25 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Condición de corte	continuo
Radio angular	0,2 mm
Material de corte	MD

Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	60 - 150 m/min
Aplicación secundaria	K
Profundidad de corte a_p	0,05 - 0,23 mm
Recubrimiento	TiN
Código ISO plaquita de corte	TDAT 070102
Número de cambios/cortes	3
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado