

Garant
TDAT 070104, Clase: HB7035


Datos de pedido

Número de pedido	268640 HB7035
GTIN	4062406057831
Clase de artículo	211

Descripción

TDAT 070104 HB7035 Clase: HB7035

Rompevirutas: SF

Profundidad de corte a_p : 0,05 - 0,23 mm

Avance f : 0,03 - 0,25 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 150 m/min

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 60 - 150 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Aplicación principal	P
Rompevirutas	SF
Profundidad de corte a_p	0,05 - 0,23 mm
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 150 m/min
Avance f	0,03 - 0,25 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	60 - 150 m/min

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Radio angular	0,4 mm
Aplicación secundaria	K
Clase	HB7035
Recubrimiento	TiN
Código ISO plaquita de corte	TDAT 070104
Número de cambios/cortes	3
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado