

**Garant****Broca de centrar de precisión CN de MDI 142°, Sin revestimiento, Ø DC h6: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	121068 12
GTIN	4045197647801
Clase de artículo	11E

**Descripción****Ejecución:**

El **autocentrado** proporciona **máxima exactitud del calibre de puntas gracias a la geometría de 1 filo.**

**Aplicación:**

Con ángulo de punta de **142°** para el contacto de las cuchillas principales de la broca espiral sucesiva.

**Nota:**

Utilizar n.º de revoluciones para Ø de broca efectivo, (no de forma generalizada para Ø exterior de broca).

**¡Tener en cuenta el valor de avance  $f = 0,015$  mm/vuelta!**

**Descripción técnica**

Ø nominal $D_c$	12 mm
Avance $f$ en acero $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/rev,
Tolerancia de mango	h6
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	12 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Longitud total $L$	70 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tolerancia Ø nominal	h6
Ángulo de punta	142 grados
Número de filos Z	1
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca de centrar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	180 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		