

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, Sin revestimiento, MF: M43X1****Datos de pedido**

Número de pedido	130010 M43X1
GTIN	4062406057237
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 220 mm

Ø de mango D_s: 36 mm

Vástago cuadrado □: 29 mm

Ø de agujero para roscar: 42 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	4
Longitud total L	220 mm
Norma	DIN 376
Ø de agujero para roscar	42 mm
Ø de rosca	43 mm
Paso de rosca	1 mm
Vástago cuadrado □	29 mm

Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Ø de mango D _s	36 mm
Tipo de rosca	MF
Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	4
Profundidad de rosca	107,5 mm
Tamaño de rosca	M43×1
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin

Tipo de producto

Macho para roscar