

Garant**RC.T 0602, Clase: HB725**

Datos de pedido

Número de pedido	260620 HB725
GTIN	4062406058623
Clase de artículo	21G

Descripción

RC.T 0602 HB725 Rompevirutas: UM
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2 mm
Avance f : 0,1 - 0,3 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 230 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	UM
Aplicación principal	UNI
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Clase	HB725

Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 230 m/min
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2 mm
Recubrimiento	PVD
Código ISO plaquita de corte	RCMT 0602
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado