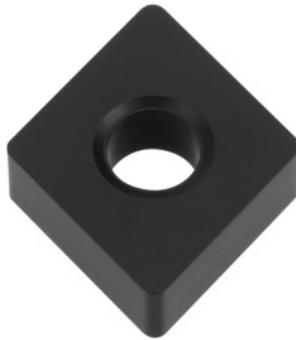


Garant**CNMA 120412, Clase: HB7210-1**

Datos de pedido

Número de pedido	250161 HB7210-1
GTIN	4062406058913
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMA 120412 HB7210-1 Clase: HB7210-1

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,4 - 6,5 mm

Avance f: 0,3 - 0,7 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 450 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,3 - 0,7 mm/rev,
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Radio angular	1,2 mm
Profundidad de corte a_p	0,4 - 6,5 mm
Aplicación principal	K

Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 450 m/min
Clase	HB7210-1
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	CNMA 120412
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado