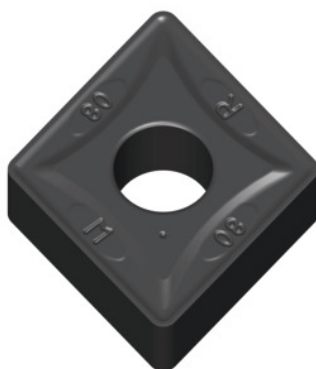


**Garant**
**CNMG 120412, Clase: HB7210-1**


### Datos de pedido

Número de pedido	250324 HB7210-1
GTIN	4062406058951
Clase de artículo	21G

### Descripción

CNMG 120412 HB7210-1 Clase: HB7210-1

Rompevirutas: GG

 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,4 - 6,5 mm

 Avance  $f$ : 0,32 - 0,8 mm/rev,

 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 450 m/min

### Descripción técnica

Avance $f$	0,32 - 0,8 mm/rev,
Aplicación principal	K
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	1,2 mm
Profundidad de corte $a_p$	0,4 - 6,5 mm
Material de corte	MD
Clase	HB7210-1

Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 450 m/min
Rompevirutas	GG
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120412
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado