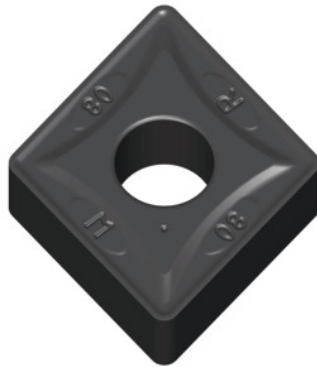


Garant
CNMG 160612, Clase: HB7210-1


Datos de pedido

Número de pedido	250336 HB7210-1
GTIN	4062406058975
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 160612 HB7210-1 Clase: HB7210-1
 Rompevirutas: GG
 Profundidad de corte a_p : 0,4 - 6,5 mm
 Avance f : 0,32 - 0,8 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 450 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 450 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	1,2 mm
Rompevirutas	GG
Avance f	0,32 - 0,8 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,4 - 6,5 mm
Clase	HB7210-1

Material de corte	MD
Aplicación principal	K
Asignación fino/desbaste	Acabado
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160612
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado