

**Garant****CNMG 160616, Clase: HB7210-1**

## Datos de pedido

Número de pedido	250338 HB7210-1
GTIN	4062406058982
Clase de artículo	21G

## Descripción

CNMG 160616 HB7210-1 Clase: HB7210-1

Rompevirutas: GG

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,4 - 6,5 mmAvance  $f$ : 0,32 - 0,8 mm/rev,Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 450 m/min

## Descripción técnica

Rompevirutas	GG
Aplicación principal	K
Radio angular	1,6 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 450 m/min
Material de corte	MD
Clase	HB7210-1
Profundidad de corte $a_p$	0,4 - 6,5 mm

Avance f	0,32 - 0,8 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Acabado
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado