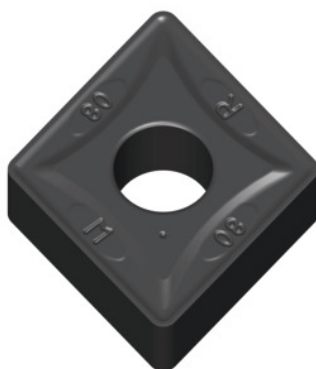


Garant
CNMG 120416, Clase: HB7210-1


Datos de pedido

Número de pedido	250328 HB7210-1
GTIN	4062406058968
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 120416 HB7210-1 Clase: HB7210-1

Rompevirutas: GG

Profundidad de corte a_p : 0,4 - 6,5 mm

Avance f : 0,32 - 0,8 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 450 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,32 - 0,8 mm/rev,
Rompevirutas	GG
Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	0,4 - 6,5 mm
Clase	HB7210-1
Radio angular	1,6 mm

Aplicación principal	K
Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 450 m/min
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120416
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado