

Garant**DNMG 110404, Clase: HB7210-1**

Datos de pedido

Número de pedido	250752 HB7210-1
GTIN	4062406058999
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 110404 HB7210-1 Clase: HB7210-1
Rompevirutas: GM
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,4 - 6,5 mm
Avance f : 0,3 - 0,7 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 450 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 450 m/min
Rompevirutas	GM
Avance f	0,3 - 0,7 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,4 mm
Clase	HB7210-1

Aplicación principal	K
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Profundidad de corte a_p	0,4 - 6,5 mm
Material de corte	MD
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	DNMG 110404
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado