

Garant**DNMG 110408, Clase: HB7210-1**

Datos de pedido

Número de pedido	250754 HB7210-1
GTIN	4062406059002
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 110408 HB7210-1 Clase: HB7210-1
Rompevirutas: GM
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,4 - 6,5 mm
Avance f : 0,3 - 0,7 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 450 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 450 m/min
Clase	HB7210-1
Profundidad de corte a_p	0,4 - 6,5 mm
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	GM
Aplicación principal	K
Avance f	0,3 - 0,7 mm/rev,
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	DNMG 110408
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado