Garant

DNMG 150612, Clase: HB7210-1

Datos de pedido

Número de pedido	250864 HB7210-1
GTIN	4062406059033
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 150612 HB7210-1 Clase: HB7210-1
Rompevirutas: GG
Profundidad de corte a_p: 0,4 - 6,5 mm
Avance f: 0,32 - 0,8 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 450 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	K
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 450 m/min
Rompevirutas	GG
Profundidad de corte a_p	0,4 - 6,5 mm
Radio angular	1,2 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7210-1

Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Avance f	0,32 - 0,8 mm/rev,
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150612
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado