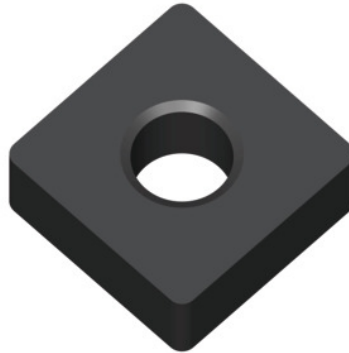


**Garant****SNMA 120408, Clase: HB7210-1**

## Datos de pedido

Número de pedido	251225 HB7210-1
GTIN	4062406059057
Clase de artículo	21G

## Descripción

SNMA 120408 HB7210-1 Radio angular: 0,8 mm  
Clase: HB7210-1  
Profundidad de corte  $a_p$ : 0,4 - 6,5 mm  
Avance  $f$ : 0,3 - 0,7 mm/rev,  
Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 450 m/min

## Descripción técnica

Material de corte	MD
Aplicación principal	K
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 450 m/min
Clase	HB7210-1
Avance $f$	0,3 - 0,7 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte $a_p$	0,4 - 6,5 mm
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120408
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado