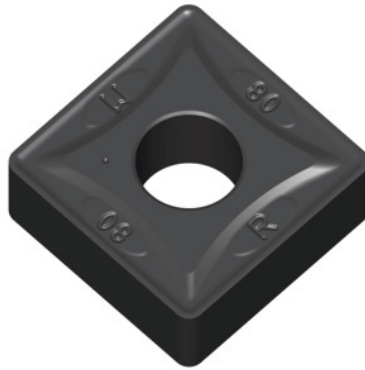


Garant
SNMG 150612, Clase: HB7210-1


Datos de pedido

Número de pedido	251330 HB7210-1
GTIN	4062406059095
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 150612 HB7210-1 Radio angular: 1,2 mm
 Clase: HB7210-1
 Rompevirutas: GG
 Profundidad de corte a_p : 0,4 - 6,5 mm
 Avance f : 0,32 - 0,8 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 450 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 450 m/min
Profundidad de corte a_p	0,4 - 6,5 mm
Radio angular	1,2 mm
Material de corte	MD
Clase	HB7210-1
Asignación fino/desbaste	Desbastado

Avance f	0,32 - 0,8 mm/rev,
Aplicación principal	K
Rompevirutas	GG
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	SNMG 150612
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado