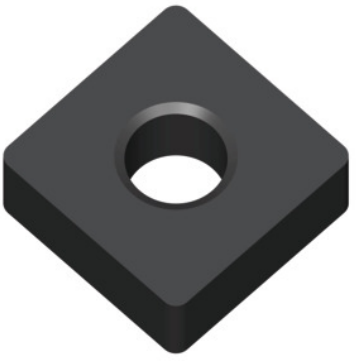
Garant

SNMA 120412, Clase: HB7210-1



Datos de pedido

Número de pedido	251228 HB7210-1
GTIN	4062406059071
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMA 120412 HB7210-1 Radio angular: 1,2 mm
Clase: HB7210-1
Profundidad de corte a_p: 0,4 - 6,5 mm
Avance f: 0,3 - 0,7 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 450 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	K
Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Profundidad de corte a_p	0,4 - 6,5 mm
Radio angular	1,2 mm
Clase	HB7210-1

Avance f	0,3 - 0,7 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 450 m/min
Recubrimiento	TiCN
Código ISO plaquita de corte	SNMA 120412
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado